

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Мусьял Александр Вячеславович  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 15.07.2025 14:46:39  
Уникальный программный ключ:  
297fef716e5ece559822a236feffc4d8a43d0cf1

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**  
для текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по  
дисциплине  
**Инженерная графика/Адаптивная инженерная графика**  
(наименование дисциплины)  
**35.02.06 Технология производства и переработки сельскохозяйственной**  
**продукции**  
(шифр и наименование ОПОП СПО)

- ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
- ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
- ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
- ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
- ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
- ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
- ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
- ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
- ПК 1.1 Выбирать и реализовывать технологии производства продукции растениеводства
- ПК 1.2 Выбирать и реализовывать технологии первичной обработки продукции растениеводства
- ПК 1.3 Выбирать и использовать различные методы оценки и контроля количества и качества сельскохозяйственного сырья и продукции растениеводства
- ПК 2.1 Выбирать и реализовывать технологии производства продукции животноводства
- ПК 2.2 Выбирать и реализовывать технологии первичной обработки продукции животноводства
- ПК 2.3 Выбирать и использовать различные методы оценки и контроля количества и качества сельскохозяйственного сырья и продукции животноводства
- ПК 3.1 Выбирать и реализовывать технологии хранения в соответствии с качеством поступающей сельскохозяйственной продукции и сырья
- ПК 3.2 Контролировать состояние сельскохозяйственной продукции и сырья в период хранения
- ПК 3.3 Выбирать и реализовывать технологии переработки сельскохозяйственной продукции
- ПК 3.4 Выбирать и использовать различные методы оценки и контроля количества и качества сырья, материалов, сельскохозяйственной продукции на этапе переработки
- ПК 3.5 Выполнять предпродажную подготовку и реализацию сельскохозяйственного производства
- ПК 4.5 Вести утвержденную учетно-отчетную документацию

### **1. Перечень компетенций, индикаторов компетенций и дескрипторов:**

#### **Знать:**

- 31- правила чтения конструкторской и технологической документации;

32- способы графического представления объектов, пространственных образов, технологического оборудования и схем;

33- законы, методы и приемы проекционного черчения;

34- требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД);

35- правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем;

36- технику и принципы нанесения размеров;

37- классы точности и их обозначения на чертежах;

38- типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления.

**Уметь:**

У1- читать конструкторскую и технологическую документацию по профилю специальности;

У2- выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;

У3- выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике.

У4- выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;

У5- оформлять проектно-конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами

**2. Описание показателей (типов заданий) и критериев оценки (указания по оцениванию и результат оценивания) индикаторов компетенций для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации**

Тип заданий	Указания по оцениванию для каждого типа заданий	Результат оценивания (баллы, полученные за выполнение задания/характеристика правильности ответа)
Задание закрытого типа с выбором правильного ответа	Задание закрытого типа с выбором правильного ответа считается верным, если правильно установлен ответ	Совпадение с верным ответом оценивается 1 баллом; неверный ответ или его отсутствие – 0 баллов. Либо указывается «верно»/ «неверно»
Задание закрытого типа на установление соответствия	Задание закрытого типа на установление соответствия считается верным, если правильно установлены все соответствия (позиции из одного столбца верно сопоставлены с позициями другого)	Полное совпадение с верным ответом оценивается 1 баллом; неверный ответ или его отсутствие – 0 баллов. Либо указывается «верно»/ «неверно»
Задание закрытого типа на установление последовательности	Задание закрытого типа на установление последовательности считается верным, если правильно указана вся последовательность цифр	Полное совпадение с верным ответом оценивается 1 баллом; если допущены ошибки или ответ отсутствует – 0 баллов. Либо указывается «верно»/«неверно».
Задание комбинированного типа с выбором одного верного ответа из четырех предложенных и обоснованием выбора	Задание комбинированного типа с выбором одного верного ответа из предложенных с обоснованием выбора ответа считается верным, если правильно указана цифра и приведены корректные аргументы, используемые при выборе ответа.	Совпадение с верным ответом оценивается 1 баллом; неверный ответ или его отсутствие – 0 баллов. Либо указывается «верно»/«неверно».
Задание	Задание комбинированного типа с	Полное совпадение с верным

комбинированного типа с выбором нескольких вариантов ответа из предложенных и развернутым обоснованием выбора	выбором нескольких вариантов ответа из предложенных с обоснованием выбора ответов считается верным, если правильно указаны цифры и приведены корректные аргументы, используемые при выборе ответа.	ответом оценивается 1 баллом; если допущены ошибки или ответ отсутствует – 0 баллов. Либо указывается «верно»/«неверно».
Задание открытого типа с развернутым ответом	Задание открытого типа с развернутым ответом считается верным, если ответ совпадает с эталонным по содержанию и полноте.	Полный правильный ответ на задание оценивается 3 баллами; если допущена одна ошибка/неточность/ответ правильный, но не полный – 1 балл, если допущено более одной ошибки/ответ неправильный/ ответ отсутствует – 0 баллов Либо указывается «верно»/«неверно».

### 3. Уровни сложности оценочных материалов

Наименование	Характеристика	Время выполнения
Базовый	Воспроизведение, терминология, факты, параметры, теории, принципы. Тип задания: задания с выбором ответа, комбинированные задания	1-3 мин.
Повышенный	Применение знаний в типичной ситуации, решение типовых задач, сопоставление, последовательность. Тип задания: комбинированные задания, задания с развернутым ответом	3-5 мин.
Высокий	Применение знаний в нестандартной ситуации, решение нетиповых задач, алгоритмы, доказательства, обоснования. Тип задания: задания на установление последовательности и соответствия, задания с развернутым ответом	5-10 мин.

### 4. Сценарии выполнения тестовых заданий.

Тип задания	Последовательность действий при выполнении задания
Задание закрытого типа с выбором правильного ответа	1. Внимательно прочитать текст задания. 2. Внимательно прочитать список предполагаемых ответов. 3. Записать ответ.
Задание закрытого типа на установление соответствия	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидаются пары элементов. 2. Внимательно прочитать оба списка: список 1 – вопросы, утверждения, факты, понятия и т.д.; список 2 – утверждения, свойства объектов и т.д. 3. Сопоставить элементы списка 1 с элементами списка 2, сформировать пары элементов. 4. Записать попарно буквы и цифры (в зависимости от задания) вариантов ответа (например, А1 или Б4)
Задание закрытого типа на установление последовательности	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидается последовательность элементов. 2. Внимательно прочитать предложенные варианты ответа. 3. Построить верную последовательность из предложенных элементов. 4. Записать буквы/цифры (в зависимости от задания) вариантов ответа в нужной последовательности без пробелов и знаков препинания (например, БВА или 135)
Задание комбинированного типа с выбором одного верного ответа из четырех предложенных и обоснованием выбора	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидается только один из предложенных вариантов. 2. Внимательно прочитать предложенные варианты ответа. 3. Выбрать один ответ, наиболее верный. 4. Записать только номер (или букву) выбранного варианта ответа. 5. Записать аргументы, обосновывающие выбор ответа
Задание комбинированного типа	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа

с выбором нескольких вариантов ответа из предложенных и развернутым обоснованием выбора	ожидаются несколько из предложенных вариантов. 2. Внимательно прочитать предложенные варианты ответа. 3. Выбрать несколько вариантов ответа, наиболее верных. 4. Записать только номера (или буквы) выбранных вариантов ответов. 5. Записать аргументы, обосновывающие ваш выбор.
Задание открытого типа с развернутым ответом	1. Внимательно прочитать текст задания и понять суть вопроса. 2. Продумать логику и полноту ответа. 3. Записать ответ, используя четкие компактные формулировки. 4. В случае расчетной задачи, записать решение и ответ.

**5. Оценочные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации закрытого типа.  
3 семестр**

№ п/п	Текст задания	Варианты ответов / последовательность ответов	Правильный ответ (ключ)	Код компетенции (индикатора)	Код планируемых результатов обучения по дисциплине	Время выполнения (мин.)
Тип задания: задание закрытого типа с выбором правильного ответа						
Инструкция: прочитайте текст и выберите правильный ответ						
1.	Какой способ проецирования используется при построении чертежа?	1) центральное; 2) параллельное; 3) прямоугольное.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
2.	Всегда ли достаточно одной проекции предмета?	1) всегда 2) иногда 3) не всегда	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
3	Какие основные три вида вы знаете?	1) Главный вид, фронтальный, прямоугольный; 2) Главный вид, вид сверху, слева; 3) Главный вид, слева, вид справа,	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
4	Изображение отдельного ограниченного места поверхности предмета называется	1) Главным видом 2) Местным видом 3) Видом	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
5	Как штрихуют неметаллические детали на разрезах:	1) широкими параллельными линиями 2) узкими параллельными линиями 3) ромбической сеткой	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5;	31–38, У1–У5	1-3 мин.

		4) сплошным закрашиванием		ПК 4.5		
6	Какими не бывают разрезы:	1) горизонтальные 2) вертикальные 3) наклонные 4) параллельные	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
7	Каков угол наклона штриховки в изометрии на сечениях, расположенных на плоскостях ZOX, ZOY	1) 30 2) 45 3) 60 4) 90	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
8	Толщина сплошной основной линии лежит в следующих пределах?	1) 0,5 ..... 2,0 мм.; 2) 1,0 ..... 1,5 мм.; 3) 0,5 ..... 1,0 мм.; 4) 0,5 ..... 1,5 мм.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
9	На основе какого формата получают другие основные форматы	1) А5 2) А4 3) А3 4) А0	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
10	Сколько типов линий применяют при выполнении чертежей	1) 6 типов линий 2) 7 типов линий 3) 8 типов линий 4) 9 типов линий	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
11	В каком году принята ГОСТом конструкция последнего чертежного шрифта	1) 1959 2) 1968 3) 1981 4) 1988	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
12	Сколько основных видов существует для выполнения чертежа	1) 6 видов 2) 5 видов 3) 4 вида 4) 3 вида	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
13	Сколько видов аксонометрических проекций применяются в графике	1) 2 вида 2) 3 вида 3) 4 вида 4) 5 видов	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
14	В каких случаях образуется цилиндрическая зубчатая передача	1) когда оси валов пересекаются 2) когда оси валов скрещиваются 3) когда оси валов параллельны друг другу 4) когда присутствует специальная надпись	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.
15	Всегда ли совпадают положение детали на главном виде на рабочем чертеже с положением детали на сборочном	1) всегда совпадают 2) никогда не совпадают 3) совпадают не всегда 4) иногда совпадают	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	1-3 мин.

	чертеже					
16	Всегда ли совпадает количество изображений детали на рабочем чертеже с количеством изображений на сборочном чертеже	1) совпадают не всегда 2) зависит от мнения разработчика 3) совпадают всегда 4) зависит от пожелания заказчика	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
17	Для чего служит спецификация к сборочным чертежам?	1) Спецификация определяет состав сборочной единицы; 2) В спецификации указываются габаритные размеры деталей; 3) В спецификации указываются габариты сборочной единицы; 4) Спецификация содержит информацию о взаимодействии деталей;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
18	Какое изображение называется «эскиз» - это:	1) чертеж, содержащий габаритные размеры детали 2) чертеж, дающий представление о габаритах детали 3) чертеж детали, выполненный от руки и позволяющий изготовить деталь 4) объемное изображение детали	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
19	Для чего предназначен эскиз:	1) для изготовления детали 2) для определения возможности транспортировки детали 3) для определения способов крепления детали в конструкции 4) для выявления внешней отделки детали	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
20	Какие условные обозначения проставляют на эскизе:	1) координаты центров отверстий 2) необходимые размеры для изготовления детали 3) габаритные размеры 4) толщины покрытий	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
21	Как штрихуются в разрезе соприкасающиеся детали?	1) Одинаково; 2) С разным наклоном штриховых линий; 3) С разным расстоянием между штриховыми линиями, со смещением штриховых линий, с разным наклоном штриховых линий	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
22	Какие упрощения допускаются на эскизе:	1) опускание скруглений и проточек 2) опускание вмятин, царапин, неравномерностей стенок 3) опускание шпоночных отверстий 4) опускание ребер жесткости	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
23	Каково название процесса мысленного расчленения предмета на геометрические	1) деление на геометрические тела 2) анализ геометрической формы 3) выделение отдельных геометрических тел 4) разделение детали на части	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.

	тела, образующие его поверхность:					
24	Каковы названия основных плоскостей проекций:	1) фронтальная, горизонтальная, профильная 2) центральная, нижняя, боковая 3) передняя, левая, верхняя 4) передняя, левая боковая, верхняя	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
25	С чего начинают чтение сборочного чертежа:	1) изучение видов соединений и креплений сборочных единиц и деталей изделия 2) чтение основной надписи, изучение спецификации изделия и основными составными частями изделия и принципом его работы 3) изучение соединений сборочных единиц изделия.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
26	Что такое «Деталирование»:	1) процесс составления рабочих чертежей деталей по сборочным чертежам 2) процесс сборки изделия по отдельным чертежам деталей 3) процесс создания рабочих чертежей 4) процесс составления спецификации сборочного чертежа	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
27	Какой знак, позволяющий сократить число изображений, применяют на простых чертежах:	1) знак шероховатости поверхности; 2) знак осевого биения; 3) знак радиуса. 4) знак диаметра;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
28	Что означает «Изометрия»	1) двойное измерение по осям 2) прямое измерение осей 3) равное измерение по осям 4) технический рисунок	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
29	Расшифруйте условное обозначение резьбы M20×0.75LH.	1) Резьба метрическая, номинальный диаметр 20мм, шаг 0,75мм, левая; 2) Резьба метрическая, номинальный диаметр 0,75мм, шаг 20мм, правая; 3) Резьба трубная, номинальный диаметр 0,75мм, шаг 20мм, левая; 4) Резьба метрическая, номинальный диаметр 0,75мм, шаг 20мм, левая.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.
30	Нужны ли все размеры на рабочих чертежах детали?	1) Ставятся только габаритные размеры; 2) Ставятся размеры, необходимые для изготовления и контроля детали; 3) Ставятся только линейные размеры; 4) Ставятся линейные размеры и габаритные.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	1-3 мин.

Тип задания: задание закрытого типа на установление последовательности						
Инструкция: прочитайте текст и установите последовательность						
31.	Последовательность выполнения. Грани куба принимаются за основные плоскости проекций:	1) Горизонтальная, 2) Фронтальная, 3) Профильная.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
32.	Последовательность ГОСТом установлено шесть названий основных видов, полученных на шести основных плоскостях проекции:	1) Вид главный, 2) Вид справа, 3) Вид сверху, 4) Вид слева, 5) Вид сзади, 6) Вид снизу.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
33	Последовательность выполнения технического рисунка:	1) Анализ геометрической формы; 2) Построение осей; 3) Построение общей формы, уточнение формы ее элементов; 4) Выбор способа оттенения и его выполнение; 5) Определение положения детали, наиболее наглядно передающего его форму; 6) Выбор способа построения (изометрия или диметрия); 7) Обводка технического чертежа.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
34	Последовательность чтения сборочного чертежа изделия:	1) Определить наименование изделия и масштаб изображения, 2) Прочитать технические требования на чертеже и проставленные размеры 3) По изображениям выяснить, какие виды, разрезы, сечения выполнены на чертеже, 4) Установить способы соединения деталей между собой, 5) Мысленно представить внешние, внутренние формы изделия, 6) По спецификации определить назначение каждой детали, положение его на чертеже, 7) Определить порядок сборки и разборки изделия.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
35	Последовательность выполнения чертежа сборочной единицы:	1) Выбор масштаба формата чертежа, 2) Выбор количества и содержание изображения, 3) Нанесение размеров, 4) Выполнение надписей, 5) Составление спецификации и нанесение номеров позиций.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
36	Последовательность выполнения основные три вида на формате:	1) Вид сверху; 2) Главный вид; 3) Слева.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3;	31–38, У1–У5	5-10 мин.

				ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5		
37	Последовательность расположения формата по увеличению размера:	1) А5; 2) А4; 3) А3; 4) А0; 5) А1.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
38	Последовательность расположения плоскостей по значимости:	1) Вид сверху, на плоскость Н; 2) Вид спереди, на плоскость V; 3) Вид слева, на плоскость W; 4) Вид сзади, на плоскость Н <sub>1</sub> ;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
39	Последовательность чтения сборочного чертежа изделия:	1) Определить наименование изделия и масштаб изображения; 2) По спецификации определить назначение каждой детали, положение его на чертеже; 3) Прочитать технические требования на чертеже и проставленные размеры; 4) По изображениям выяснить, какие виды, разрезы, сечения выполнены на чертеже; 5) Установить способы соединения деталей между собой; 6) Мысленно представить внешние, внутренние формы изделия; 7) Определить порядок сборки и разборки изделия;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
40	Последовательность расположения разделов в спецификации:	1) Сборочные единицы 2) Комплексы 3) Документация 4) Детали 5) Стандартные изделия 6) Прочие изделия 7) Материалы 8) Комплекты	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
<b>Тип задания: задание закрытого типа на установление соответствия</b>						
<b>Инструкция: прочитайте текст и установите соответствие</b>						
41.	Установить соответствие: Сопоставить обозначение потребительского формата: 1. А4, 2. А3, 3. А2, 4. А1. 5. А0 С размерами сторон формата мм:	С размерами сторон формата мм: А. 297×420 мм, Б. 297×210 мм, В. 594×841 мм, Г. 594×420 мм, Д.1184×841мм.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
42	Установить соответствие между левой и правой колонкой, при выполнении чертежа	1. Горизонтальный, 2. Профильный, 3. Фронтальный.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5;	31–38, У1–У5	5-10 мин.

	используют: А. Вид спереди это.. Б. Вид слева это.. В. Вид сверху это..			ПК 4.5		
43	Установить соответствие. Сопоставить вид документа и определения: 1. Чертёж детали это.. 2. Сборочный чертеж это.. 3. Чертеж общего вида это..	А. Документ, определяющие конструкцию изделия, взаимодействие его составных частей и принцип работы, Б. Документ, содержащий изображение детали и другие данные, необходимые для ее изготовления и контроля, Г. Документ на котором показаны в виде условных обозначений и изображений составные части изделия и связи между ними.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
44	Установить соответствие. Сопоставить вид документа и определения: 1. Чертёж детали это.. 2. Схема это.. 3. Чертеж общего вида это..	А. Документ, определяющие конструкцию изделия, взаимодействие его составных частей и принцип работы, Б. Документ, содержащий изображение детали и другие данные, необходимые для ее изготовления и контроля, Г. Документ содержащий изображение сборочной единицы и другие данные, необходимые для ее сборки и контроля.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
45	Установить соответствие. Сопоставить классификацию разрезов с определениями: 1. Горизонтальный разрез это.. 2. Вертикальный разрез это.. 3. Фронтальный разрез это.. 4. Профильный разрез это..	А. Вертикальный разрез, выполненный секущими плоскостями, параллельными профильной плоскости проекция, Б. Разрез, выполненный секущими плоскостями, параллельными горизонтальными плоскостями проекций, В. Разрез, выполненный секущими плоскостями, перпендикулярными к горизонтальной плоскости проекций, Г. Вертикальный разрез, выполненный секущими плоскостями, параллельными фронтальной плоскости проекций.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
46	Установить соответствие. 1) Вид сверху, на плоскость; 2) Вид спереди, на плоскость; 3) Вид слева, на плоскость; 4) Вид сзади, на плоскость.	А. Н; Б. V; В. W; Г. Н <sub>1</sub> ;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
47	Установить соответствие между основными проекциями и буквенными	А. Н; Б. V; В. W <sub>1</sub> ; Г. Н <sub>1</sub> ; Д. W;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5;	31–38, У1–У5	5-10 мин.

	обозначениями: 1) Вид главный, 2) Вид справа, 3) Вид сверху, 4) Вид слева, 5) Вид сзади, 6) Вид снизу.	Е. V <sub>1</sub> ; К. Н <sub>1</sub> .		ПК 4.5		
48	Установить соответствие между основными тремя видами на формате: 1) Вид сверху; 2) Главный вид; 3) Слева.	А) H; Б) V; В) W.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
49	Установить соответствие названия схем и их буквенного обозначения 1) Электрические; 2) Гидравлические; 3) Пневматические; 4) Кинематические; 5) Оптические.	А) Э; Б) Г; В) FT; Г) К; Е) Л.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
50	Установить Соответствие. Буквенное обозначение электрических элементов: 1) Резистор; 2) Конденсатор; 3) Катушка индуктивности; 4) Амперметр; 5) Генератор; 6) Дроссель.	А) R; Б) С; В) L; С) А; Д) Г; Е) Др.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.

**6. Оценочные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации открытого типа.  
3 семестр**

№ п/п	Текст задания	Варианты ответов	Ответ	Код компетенции (индикатора)	Код планируемых результатов обучения по дисциплине	Время выполнения (мин.)
Тип задания: задание открытого типа с развернутым ответом						
Инструкция: прочитайте текст и запишите развернутый обоснованный ответ						
1.	«Эскиз» - это:	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин.

2.	Для чего предназначен эскиз:	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
3	Какие детали на сборочных чертежах подлежат детализованию?	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
4	Какой линией ограничивают местный разрез?	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
5	По отношению к толщине основной линии толщина разомкнутой линии составляет	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
6	Толщина линии шрифта d зависит от	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
7	В каких единицах измерения указываются угловые размеры на чертежах?	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
8	Какое максимальное количество видов может быть на чертеже детали?	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
9	Сколько видов должно содержать изображение какой-либо конкретной детали?	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
10	Какой вид называется дополнительным?	-	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин

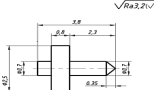
**7. Оценочные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации. Комбинированные задания.  
3 семестр**

№ п/	Текст задания	Варианты ответов	Ответ	Код компетенции	Код планир	Время выполн
------	---------------	------------------	-------	-----------------	------------	--------------

П				(индикатора	уемых результатов обучения по дисциплине	ения (мин.)
Тип задания: задание комбинированного типа с выбором одного верного ответа из четырех предложенных и обоснованием выбора						
Инструкция: прочитайте текст, выберите правильный ответ и запишите аргументы, обосновывающие выбор ответа						
1.	Какие размеры не проставляют на сборочном чертеже:	А) установочные размеры; Б) размеры элементов деталей, которые не выдерживают в процессе сборки; В) эксплуатационные размеры, указывающие на расчетную и конструктивную характеристику изделия; Г) габаритные размеры изделия.	-	ОК 01-ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин.
2.	Какой из перечисленных разделов не входит в конструкторский документ – спецификацию:	А) комплексы; Б) степень точности; В) документация; Г) сборочные единицы.	-	ОК 01-ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
3	Какая резьба служит для передачи движения с большими осевыми нагрузками:	А) круглая; Б) трапецеидальная; В) упорная; Г) трубная.	-	ОК 01-ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
4	Как штрихуют неметаллические детали на разрезах:	А) Широкими параллельными линиями; Б) Узкими параллельными линиями; В) Ромбической сеткой; Г) Сплошным закрашиванием.	-	ОК 01-ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1-ПК 3.5;	31–38, У1–У5	3-5 мин

				ПК 4.5		
5	Сколько основных видов существует для выполнения чертежа:	А) 6 видов; Б) 5 видов; В) 4 вида; Г) 3 вида.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	3-5 мин
6	Сколько основных видов (изображений) должен содержать рабочий чертеж:	А) 6 видов; Б) Минимум; В) 4 вида; Г) 3 вида.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	3-5 мин
7	Для чего служит спецификация к сборочным чертежам:	А) Спецификация определяет состав сборочной единицы; Б) В спецификации указываются габаритные размеры деталей; В) В спецификации указываются габариты сборочной единицы; Г) Спецификация содержит информацию о взаимодействии деталей.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	3-5 мин
8	Для чего предназначен эскиз:	А) для изготовления детали; Б) для определения возможности транспортировки детали; В) для определения способов крепления детали в конструкции; Г) для выявления	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31-38, У1-У5	3-5 мин

		внешней отделки детали.				
9	С чего начинают чтение сборочного чертежа:	А) Изучение видов соединений и креплений сборочных единиц и деталей изделия; Б) Чтение основной надписи, изучение спецификации изделия и основными составными частями изделия и принципом его работы; В) Изучение соединений сборочных единиц изделия.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
10	Чему должен быть равен раствор циркуля при делении окружности на шесть равных частей:	А) Диаметру окружности; Б) Половине радиуса окружности; В) Двум радиусам окружности; Г) Радиусу окружности.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	3-5 мин
Тип задания: задание комбинированного типа с выбором нескольких вариантов ответа из предложенных и развернутым обоснованием выбора						
Инструкция: прочитайте текст, выберите правильные ответы и запишите аргументы, обосновывающие выбор ответов						
1	На каком расстоянии от контура рекомендуется проводить размерные линии:	1) Не более 10 мм; 2) От 7 до 10 мм; 3) Не менее 10 мм; 4) От 1 до 5 мм;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
2	Что означает, указанная	1) Указание шероховатости	-	ОК 01- ОК 09;	31–38, У1–У5	5-10 мин.

	<p>шероховатость на чертеже:</p> 	<p>одинаковой для части поверхностей изделия, 2) Указание шероховатост, когда большая часть поверхностей не обрабатывается по данному чертежу, 3) Указание шероховатости одинаковой для всех поверхностей изделия.</p>		<p>ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5</p>		
3	<p>Какие детали и при каких условиях изображаются на чертеже не рассеченными :</p>	<p>1) Любые детали, находящиеся за секущей плоскостью, 2) Любые детали, находящиеся перед секущей плоскостью, 3) Валы, шпонки, болты, шпильки, все не пустотелые тела, когда их секущая плоскость проходит вдоль их осевой линии.</p>	-	<p>ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5</p>	31–38, У1–У5	5-10 мин.
4	<p>Совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами на базовой длине, называется:</p>	<p>1) Шероховатость поверхности, 2) Допуск формы, 3) Посадкой, 4) Отклонением поверхности.</p>	-	<p>ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5</p>	31–38, У1–У5	5-10 мин.
5	<p>Процесс выполнения рабочих чертежей деталей по сборочному чертежу, называется:</p>	<p>1) Детализированием, 2) Сборкой, 3) Рисованием, 4) Эскизированием,</p>	-	<p>ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5</p>	31–38, У1–У5	5-10 мин.
6	<p>Для каких деталей наносят</p>	<p>1) Для всех деталей, входящих в</p>	-	<p>ОК 01- ОК 09; ПК 1.1;</p>	31–38, У1–У5	5-10 мин.

	номера позиций на сборочных чертежах:	сборочную единицу, 2) Только для нестандартных деталей, 3) Только для стандартных деталей, 4) Для крепёжных деталей.		ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5		
7	Нужны ли все размеры на рабочих чертежах детали?	1) Ставятся только габаритные размеры; 2) Ставятся размеры, необходимые для изготовления и контроля изготовления детали; 3) Ставятся только линейные размеры; 4) Ставятся линейные размеры и габаритные	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
8	В каком масштабе выполняется эскиз детали:	1) В глазомерном масштабе; 2) Обычно в масштабе 1:1; 3) Обычно в масштабе увеличения; 4) Всегда в масштабе уменьшения.	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
9	Чем отличается обозначение метрической резьбы с крупным шагом от её обозначения с мелким шагом:	1) Не отличается ничем; 2) К обозначению резьбы добавляется величина крупного шага; 3) К обозначению резьбы добавляется величина мелкого шага; 4) К обозначению резьбы добавляется приписка LH;	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5	31–38, У1–У5	5-10 мин.
10	Какой линией показывается граница нарезанного участка	1) Волнистой линией; 2) Сплошной тонкой линией; 3) Сплошной	-	ОК 01- ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3;	31–38, У1–У5	5-10 мин.

	резьбы:	основной линией; 4) Штриховой линией.		ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1- ПК 3.5; ПК 4.5		
--	---------	--	--	---	--	--